

MINICARGADOR SR250



Minicargador CASE modelo SR250 Diesel Turboalimentado Tier III / 84 hp neto / Neumáticos 12 x 16.5 / Cucharón Cargador con cuchilla reversible 78" (1,98 mts) / Luces para trabajo de noche / Claxon / Alarma de retroceso / Acelerador manual y de pedal / Acople rápido de accesorios



CON EL RESPALDO DE
 **Maquinarias**

CASE
CONSTRUCTION

MOTOR

Marca/Modelo:	CASE FPT-F5CE Tier III
Tipo:	4 tiempos, turboalimentado
Cilindros:	4
Cilindrada:	3.2 L
Inyección de combustible:	Directa
Combustible:	Diesel
Filtro de Combustible:	Filtro en línea
Entrada de aire:	
Turbo cargado con EGR (Recirculación de Gases) externo.	
Sistema de refrigeración:	Líquido
Potencia SAE J1349	
Neta:	84 hp @ 2,500 rpm
Torque máximo según SAE J1349:	
	340 N.m (251 lbf.pie) @ 1400 rpm

NEUMÁTICOS

12.00 x 16.5

TREN DE FUERZA

Bombas de accionamiento - Mecánico acoplada directamente a la volante del motor

Relación bomba/motor:	1:1
Cilindrada:	46 cc
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal 115 L/min(30,4 gpm)	
Presión de carga:	363 psi
Presión de alivio del sistema:	5,220 psi
Palanca de control:	Servo mecánico
Motores hidrostáticos de tracción (2)	
Cilindrada máxima:	470 cc
Velocidad en la rotación nominal del motor:	244 rpm
Torque a caudal máximo y presión de alivio:	1987 N.m (2694 lb.pie)
Velocidad Alta:	19,2 km/h

Velocidad Baja:	11,6 km/h
Reducción final:	Acondicionada por cadena con reducción simple
Cadenas de transmisión ajustables	
Medida del material:	ASA #100HV
Resistencia de tracción:	133.4 KN (30,000 lb)

Ejes

Torque máximo a caudal máximo y presión de alivio:	8,980 N.m
Diámetro:	61,94 mm
Longitud:	398,7 mm

Frenos de estacionamiento

Tipo: Aplicado por resorte, liberado hidráulicamente
 Aplicación: Frenos de estacionamiento por medio del botón de freno en la palanca o elevación de la barra de seguridad del asiento del operador o levantamiento del operador del asiento o apagado del motor

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador:	95 amp
Motor de arranque:	40 kw
Batería:	12 voltios de bajo mantenimiento, 1,000 Amps

SISTEMA HIDRÁULICO

Equipamiento estándar	
Tipo:	Bomba de engranajes
Cilindrada	
Aux. estándar:	34.1 cc
Caudal de la bomba a rotación nominal del motor:	85 L/min (22,5 gpm)
Válvula de control de la cargadora	
Tipo:	3 carretes/centro abierto/en serie
Presión de alivio:	3,000 psi

Presiones de alivio

Elevación de brazos:	3,263 psi
Descarga de Balde:	3,481 psi
Retracción del balde:	3,336 psi

Filtros Hidráulicos: de 6 micrones, tipo roscado

Conectores hidráulicos rápidos de cara plana ISO montados en el brazo de la cargadora

Desconexión de las funciones auxiliares, de la cargadora y elevación de la cargadora; accionado con la presencia del operador

Posición de flotación del brazo de la cargadora

CABINA DEL OPERADOR

Cabina ROPS/FOPS
 Estructura ROPS/FOPS abatible
 Ventana posterior con diseño de salida de emergencia
 Panel de instrumentos
 Asiento de vinilo con suspensión
 Cinturón de seguridad retráctil de 51mm (2")
 Acelerador manual y de pedal

Techo de la cabina con revestimiento y luz
 Ventana en el techo con protección de acrílico y malla protectora

Porta bebidas
 Toma de energía 12V
 Apoyo para pies

Bandeja de almacenamiento
 Controles manuales ergonómicos y de bajo esfuerzo

Barra de seguridad acolchada con apoyabrazos integrado

Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora

Control eléctrico del freno de estacionamiento
 Panel de goma para protección del piso (zona de apoyo de pies)

INSTRUMENTAL

Indicadores:
 Horómetro digital
 Gráfico de barra LCD para el nivel de combustible con alarma sonora

Luces de alerta con alarma sonora
 Temperatura del líquido refrigerante del motor

Presión de aceite del motor
 Mal funcionamiento del motor
 Presión hidráulica de carga

Obstrucción del filtro hidráulico
 Temperatura del aceite hidráulico

Luces de advertencia
 Baja tensión de la batería (incluyendo indicador)

Luces indicadoras
 Pre-calentamiento del motor
 Freno de estacionamiento

Aviso para colocación de la barra de seguridad

PESO DE OPERACIÓN

Peso Aprox: 3490 kg

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO

Carga operacional:	1135 kg
Carga de vuelco:	2268 kg

Fuerza de rompimiento:
 Cilindro de elevación:
 6125 lbf (2778 kgf)
 Cilindro del cucharón:
 8585 lbf (3894 kgf)

Cucharón:
 Ancho: 1,98 mts
 Capacidad colmada: 0,54 m³
 Altura al pin del cucharón: 3,20 mts
 Altura hasta la parte superior de la cabina: 2,00 mts

Tiempo de ciclo
 Elevación: 3.7 segundos
 Descenso: 1.9 segundos
 Descarga: 2.7 segundos
 Descarga: 2.7 segundos
 Recogimiento: 2.0 segundos

CAPACIDAD DE ABASTECIMIENTO

Tanque de combustible: 96,5 L (25,5 gal)
 Aceite de motor con filtro: 10L (10.5 qt)
 Sistema hidráulico
 Tanque: 22,4 L (5.3 gal)
 Tanques para las cadenas (en cada lado) 7,4 L (7.1 qt)

CILINDROS

Cilindros de elevación (2)
 Diámetro del cilindro: 63.5 mm
 Diámetro del vástago del pistón: 44.5 mm
 Carrera: 410 mm
 Longitud cerrado: 610 mm

Es política de CASE la mejora continua de sus productos, reservándose el derecho de modificar las especificaciones y materiales o de introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de cualquier especie.