

MINICARGADOR SR220



Minicargador CASE modelo SR220 Diesel Turboalimentado Tier III / 76 hp neto / Neumáticos 12 x 16.5 / Cucharón Cargador con cuchilla reversible 78" (1,98 mts) / Luces para trabajo de noche / Claxon / Alarma de retroceso / Acelerador manual y de pedal / Acople rápido de accesorios.



CON EL RESPALDO DE
 **Maquinarias**

CASE
CONSTRUCTION

MOTOR

Marca/Modelo:	CASE FPT-F5CE Tier III
Tipo:	4 tiempos, turboalimentado
Cilindros:	4
Cilindrada:	3,2 L
Inyección de combustible:	Directa
Combustible:	Diesel
Filtro de Combustible:	Filtro en línea
Entrada de aire: Turbo cargado con EGR (Recirculación de Gases) externo.	
Sistema de refrigeración:	Líquido
Potencia SAE J1349	
Neta:	76hp (57 kW) @2500 rpm
Torque máximo según SAE J1349:	305 N.m (225 lbf.pie) @1400 rpm

NEUMÁTICOS

12 x 16.5

TREN DE FUERZA

Bombas de accionamiento - Mecánico acoplada directamente a la volante del motor

Relación bomba/motor:	1:1
Cilindrada:	46cc
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal:	115L/min (30,4 gpm)
Presión de carga:	363 psi (25 bar)
Presión de alivio del sistema:	5.220 psi (360 bar)
Palanca de control:	Servo mecánico
Motores hidrostáticos de tracción (2)	
Cilindrada máxima:	470 cc
Velocidad en la rotación nominal del motor:	244 rpm
Torque a caudal máximo y presión de alivio:	1987 N.m (2694 lb.pie)
Velocidad de desplazamiento	
Estándar:	11,6 km/h (7,2 mph)

Reducción final: Accionada por cadena con reducción simple

Cadenas de transmisión ajustables	
Medida del material:	ASA #100HV
Resistencia a tracción:	133.4 KN (30,000 lb)

Ejes

Torque máximo a caudal máximo y presión de alivio:	8.980 N.m (6.623 lb.pie)
Diámetro	61.94 mm (2.44 pulg)
Longitud	398.7 mm (15.7 pulg)

Frenos de estacionamiento

Tipo: Aplicado por resorte, liberado hidráulicamente
Aplicación: Frenos de estacionamiento por medio del botón de freno en la palanca, elevación de la barra de seguridad del asiento del operador, levantamiento del operador del asiento o apagado del motor.

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador:	95 amp
Motor de arranque:	4.0 kW
Batería: 12 voltios, de bajo mantenimiento	1,000 A para arranque en frío a 0°F (-18°C)

SISTEMA HIDRÁULICO

Presiones de alivio	
Elevación de brazos:	3.263 psi (225 bar)
Descarga del balde:	3.481 psi (240 bar)
Retracción del balde:	3.336 psi (230 bar)

Líneas hidráulicas

Tuberías:	37° JIC
Mangueras del circuito hidráulico:	SAE 100 R13

Radiador de calor del aceite hidráulico	
Número de aletas:	3.94 por cm

Número de tubos: 11

Área: 843 cm²

Filtros hidráulicos: de 6 micrones, tipo roscado

Equipamiento estándar

Tipo:	Bomba de engranajes
Cilindrada	
Aux. Estándar:	34.1 cc

Caudal de la bomba a rotación nominal del motor a 100% eficiencia: 85L/min (22,5 gpm)

Válvula de control de la cargadora

Tipo:	3 carretes/centro abierto/en serie
Presión de alivio:	3.000 psi (207 bar)

CABINA DEL OPERADOR

Cabina ROPS/FOPS

Estructura abatible

Ventana posterior con diseño de salida de emergencia

Panel de instrumentos

Asiento de vinilo con suspensión

Cinturón de seguridad retráctil de 51mm (2")

Acelerador manual y de pedal

Techo de la cabina con revestimiento y luz de techo

Ventana en el techo con protección de acrílico y malla protectora

Porta bebidas

Toma de energía 12 V

Apoyo para pies

Bandeja de almacenamiento

Controles manuales ergonómicos y de bajo esfuerzo

Barra de seguridad acolchada con apoyabrazos integrado

Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora

Control eléctrico del freno de estacionamiento

Panel de goma para protección del piso (zona de apoyo de pies)

INSTRUMENTAL

Indicadores:

Horómetro digital	
Gráfico de barra LCD para el nivel de combustible con alarma sonora	

Luces de alerta con alarma sonora

Temperatura del líquido refrigerante del motor	
--	--

Presión del aceite del motor

Mal funcionamiento del motor

Presión hidráulica de carga

Obstrucción del filtro hidráulico

Temperatura del aceite hidráulico

Luces de advertencia

Baja tensión de la batería (incluyendo indicador)	
---	--

Luces indicadoras

Pre-calentamiento del motor

Freno de estacionamiento

Aviso para colocación de la barra de seguridad

PESO DE OPERACIÓN

Peso Aprox:	3350 kg
-------------	---------

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO

Carga operacional:	1000 kg
--------------------	---------

Carga de vuelco:	1996 kg
------------------	---------

Fuerza de rompimiento

Cilindros de elevación:	6125 lbf (2778 kgf)
Cilindro del cucharón:	8585 lbf (3894 kgf)

Tiempo de ciclo

Elevación:	3,7 segundos
Descenso:	1,9 segundos

Descarga:	2,7 segundos
Recogimiento:	2,0 segundos

Cucharón:

Ancho:	1,98 m
Capacidad colmada:	0,68 m ³
Altura al pin del cucharón:	3,20 m
Altura hasta la parte superior de la cabina:	2,00 m

CAPACIDAD DE ABASTECIMIENTO

Tanque de combustible:	96,5 L (25,5 gal)
------------------------	-------------------

Aceite de motor con filtro:	10 L (10,5 qt)
-----------------------------	----------------

Sistema hidráulico

Tanque	22,4 L (5,9 gal)
Tanques para las cadenas (en cada lado)	7,4 L (7,8 qt)

CILINDROS

Cilindros de elevación (2)

Diámetro del cilindro:	63,5 mm
Diámetro del vástago del pistón:	44,5 mm
Carrera:	817,9 mm
Longitud cerrado:	1158,0 mm

Cilindros del cucharón (2)

Diámetro del cilindro:	76,2 mm
Diámetro del vástago del pistón:	38,1 mm
Carrera:	410 mm
Longitud cerrado:	610 mm

Es política de CASE la mejora continua de sus productos, reservándose el derecho de modificar las especificaciones y materiales o de introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de cualquier especie.