

EXCAVADORA HIDRÁULICA CX350B

Excavadora hidráulica CASE modelo CX350B de Potencia Neta 271 hp según SAE J1349. Motor Isuzu Tier III. Peso de operación aproximado de 35000 kgs o 35 tons. Cabina cerrada con aire acondicionado. Equipada con pluma de 6.45 mts, brazo de 3.25 mts y kit hidráulico para martillo. Con exclusivo sistema Power Boost.



CON EL RESPALDO DE

 **Maquinarias**

CASE
CONSTRUCTION

MOTOR

Marca:	Isuzu
Modelo:	AH-6HKIXSS Tier III
Tipo:	4 tiempos, turboalimentado
Cilindros:	6
Diámetro y carrera:	115 x 125 mm
Cilindrada:	7,8 L
Inyección de combustible:	Common Rail
Combustible:	Diesel
Refrigeración:	Líquida
Potencia Neta (SAE J1349):	271hp @2000 rpm
Torque máx Neto: (SAE J1349):	1.080 N.m @ 1,500 rpm
Sistema de pre-calentamiento	
Control de aceleración de tipo disco	
Parada de emergencia	
Desaceleración automática del motor	

PLUMA Y BRAZO DE EXCAVACIÓN

Pluma	
Longitud:	6,45 mts
Peso con cilindros y tuberías:	3,167 kg
Peso cilindros (2):	345 kg c/u
Peso total:	3,857 kg
Brazo	
Longitud:	3,25 mts
Peso del brazo:	1,095 kg
Peso tuberías y articulación:	615 kg
Peso total:	1,710 kg

TREN DE RODAJE

Nro. Rodillos arriba por oruga:	2
Nro. Rodillos abajo por oruga:	8
Nro. Zapatas en cada oruga:	48
Paso del eslabón:	216 mm
Rampa máxima:	70%
Zapatas:	800mm de garras triple
Longitud de la oruga:	4,98 m
Oruga sellada y lubricada	

SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas:	2 de pistón axial con desplazamiento variable
Capacidad máxima:	2 x 290 L/min
Presión de alivio del sistema	
Standard:	4,975 psi
Power Boost:	5,410 psi
Válvulas de control	
Sección de 4 carretes para accionar la oruga derecha, pluma, cucharón y aceleración del brazo.	
Sección de 5 carretes para accionar la oruga izquierda, sistema auxiliar, giro, aceleración de la pluma y brazo.	
Válvulas anti desplazamiento de pluma y brazo	
Sistema hidráulico de control piloto	
Bomba (1):	engranajes
Caudal máximo:	30,5 L/min
Presión de alivio:	566 psi

Sistema de giro

Motor (1):	Pistón axial con desplazamiento fijo
Velocidad:	0 - 9,8 rpm
Freno:	Aplicación por muelle y liberación hidráulica con sistema de doble amortiguación
Sistema de desplazamiento:	
Bomba (1):	Pistón axial 2 velocidades
Mando final:	Reductor planetario
Fuerza de barra:	59619 lbf
Velocidad de desplazamiento	
Reducción automática de marcha	
	Avance/Retroceso
Baja:	3.5 km/h
Alta:	5.5 km/h
Válvula de control de desplazamiento	
Presión de alivio de doble etapa	
Diseño con contrapeso	

CABINA DEL OPERADOR

Ventana frontal deslizable-desmontable
Visor LCD
Techo solar
Cabina con sistema Isomount ®
Asiento de suspensión con cinturón de seguridad retráctil de 3"
Vidrio de seguridad en todas las ventanas

Sistema de climatización

Limpiador/Lavador de parabrisas
Dispositivo anti-vandalismo
Luz en el techo
Alimentación de energía de 12V
Alimentación de energía de 24V
Pedales de traslación

CILINDROS HIDRÁULICOS

De la pluma (2):	
Diámetro interno:	145 mm
Diámetro del vástago:	100 mm
Carrera:	1,495 mm
Del brazo (1)	
Diámetro interno:	170mm
Diámetro del vástago:	120mm
Carrera:	1,748 mm
Del balde (1):	
Diámetro interno:	150mm
Diámetro del vástago:	105mm
Carrera:	1,210 mm

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión:	24 voltios
Alternador:	50 amperios
Baterías (2):	128 Ah
Monitor de sistemas electrónicos	
Luz de trabajo en la pluma	
Luz de trabajo en la mesa de giro	

CAPACIDADES DE SERVICIO

Tanque de líquido hidráulico	
Capacidad de rebastecimiento:	46 gal
Sistema total:	92 gal
Mando final (de cada lado):	9,5 l
Accionamiento sistema de giro:	7,9 l
Motor, con cambio de filtro:	38,0 l
Combustible:	153 gal
Radiador:	30 l

PESO DE OPERACIÓN

Peso aprox:	35,863 kg
-------------	-----------

DIMENSIONES

Altura total:	3,26 m
Altura hasta el techo de la cabina:	3,19 m
Longitud total:	11,05 m
Ancho total de la oruga con zapatas de 800 mm:	3,40 m

Es política de CASE la mejora continua de sus productos, reservándose el derecho de modificar las especificaciones y materiales o de introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de cualquier especie.

MOTOR

Marca:	Isuzu
Modelo:	AH-6HKIXYSS Tier III
Tipo:	4 tiempos, turboalimentado
Cilindros:	6
Diámetro y carrera:	115 x 125 mm
Cilindrada:	7,8 L
Inyección de combustible:	Common Rail
Combustible:	Diesel
Refrigeración:	Líquida
Potencia Neta (SAE J1349):	271hp @2000 rpm
Torque máx Neto: (SAE J1349):	1.080 N.m @ 1,500 rpm
Sistema de pre-calentamiento	
Control de aceleración de tipo disco	
Parada de emergencia	
Desaceleración automática del motor	

PLUMA Y BRAZO DE EXCAVACIÓN

Pluma	
Longitud:	6,45 mts
Peso con cilindros y tuberías:	3,167 kg
Peso cilindros (2):	345 kg c/u
Peso total:	3,857 kg
Brazo	
Longitud:	3,25 mts
Peso del brazo:	1,095 kg
Peso tuberías y articulación:	615 kg
Peso total:	1,710 kg

TREN DE RODAJE

Nro. Rodillos arriba por oruga:	2
Nro. Rodillos abajo por oruga:	8
Nro. Zapatas en cada oruga:	48
Paso del eslabón:	216 mm
Rampa máxima:	70%
Zapatas:	800mm de garras triple
Longitud de la oruga:	4,98 m
Oruga sellada y lubricada	

SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas:	2 de pistón axial con desplazamiento variable
Capacidad máxima:	2 x 290 L/min
Presión de alivio del sistema	
Standard:	4,975 psi
Power Boost:	5,410 psi
Válvulas de control	
Sección de 4 carretes para accionar la oruga derecha, pluma, cucharón y aceleración del brazo.	
Sección de 5 carretes para accionar la oruga izquierda, sistema auxiliar, giro, aceleración de la pluma y brazo.	
Válvulas anti desplazamiento de pluma y brazo	
Sistema hidráulico de control piloto	
Bomba (1):	engranajes
Caudal máximo:	30,5 L/min
Presión de alivio:	566 psi

Sistema de giro

Motor (1):	Pistón axial con desplazamiento fijo
Velocidad:	0 - 9,8 rpm
Freno:	Aplicación por muelle y liberación hidráulica con sistema de doble amortiguación

Sistema de desplazamiento:

Bomba (1):	Pistón axial 2 velocidades
Mando final:	Reductor planetario
Fuerza de barra:	59619 lbf

Velocidad de desplazamiento

Reducción automática de marcha	Avance/Retroceso
Baja:	3,5 km/h
Alta:	5,5 km/h

Válvula de control de desplazamiento

Presión de alivio de doble etapa	Diseño con contrapeso
----------------------------------	-----------------------

CABINA DEL OPERADOR

Ventana frontal deslizable-desmontable
Visor LCD
Techo solar
Cabina con sistema Isomount ®
Asiento de suspensión con cinturón de seguridad retráctil de 3"
Vidrio de seguridad en todas las ventanas

Sistema de climatización

Limpiador/Lavador de parabrisas
Dispositivo anti-vandalismo
Luz en el techo
Alimentación de energía de 12V
Alimentación de energía de 24V
Pedales de traslación

CILINDROS HIDRÁULICOS

De la pluma (2):	
Diámetro interno:	145 mm
Diámetro del vástago:	100 mm
Carrera:	1,495 mm

Del brazo (1)	
Diámetro interno:	170mm
Diámetro del vástago:	120mm
Carrera:	1,748 mm

Del balde (1):	
Diámetro interno:	150mm
Diámetro del vástago:	105mm
Carrera:	1,210 mm

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión:	24 voltios
Alternador:	50 amperios
Baterías (2):	128 Ah
Monitor de sistemas electrónicos	
Luz de trabajo en la pluma	
Luz de trabajo en la mesa de giro	

CAPACIDADES DE SERVICIO

Tanque de líquido hidráulico	
Capacidad de rebastecimiento:	46 gal
Sistema total:	92 gal
Mando final (de cada lado):	9,5 l
Accionamiento sistema de giro:	7,9 l
Motor, con cambio de filtro:	38,0 l
Combustible:	153 gal
Radiador:	30 l

PESO DE OPERACIÓN

Peso aprox:	35,863 kg
-------------	-----------

DIMENSIONES

Altura total:	3,26 m
Altura hasta el techo de la cabina:	3,19 m
Longitud total:	11,05 m
Ancho total de la oruga con zapatas de 800 mm:	3,40 m

Es política de CASE la mejora continua de sus productos, reservándose el derecho de modificar las especificaciones y materiales o de introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de cualquier especie.