

CARGADOR FRONTAL 821F



Cargador frontal CASE modelo 821F, turboalimentado, refrigerado aire - aire, 6 cilindros en línea, Tier II. Potencia Neta 211 hp según SAE J1349. Cabina Cerrada con estructura ROPS/FOPS, con aire acondicionado y calefacción.



CON EL RESPALDO DE
 **Maquinarias**

CASE
CONSTRUCTION

foto referencial

MOTOR

| | |
|---|--|
| Marca/Modelo: | CASE FPT-F4HE Tier II |
| Tipo: | 4 tiempos, turboalimentado refrigerado aire-aire |
| Cilindros: | 6 cilindros en línea |
| Diámetro por carrera: | 104 X 132 mm |
| Cilindrada: | 6.735 cm ³ |
| Inyección de combustible: | Directa (electrónica) Common Rail |
| Combustible: | Diesel |
| Potencia según SAE J1349 | |
| Potencia máxima neta: | 211 hp @ 1.800 rpm |
| Potencia estándar neta: | 193 hp @ 1.700 rpm |
| Potencia económica neta: | 161 hp @ 1.500 rpm |
| Torque según SAE J1349: | |
| Potencia máxima neta: | 1.145 N.m @ 1.300 rpm |
| Potencia estándar neta: | 971 N.m @ 1.300 rpm |
| Potencia económica neta: | 861 N.m @ 1.300 rpm |
| Aumento de Torque | Potencia máxima 47% |
| Refrigeración integral del aceite del motor | |
| Refrigeración del aire de admisión | |
| Tensor automático de la correa del ventilador | |
| Filtro de combustible con separador de agua | |
| Ventilador de refrigeración de accionamiento hidráulico | |
| Radiador de líquido refrigerado | |
| Módulo de enfriamiento central | |

TRANSMISIÓN

| | |
|---|---|
| Marca: | ZF |
| 4F / 3R proporcional con módulo electrónico de control, modulación y cambio manual / automático sensible al torque. | |
| Diferencial: | Deslizamiento limitado en los ejes delantero y posterior. |
| Velocidades de desplazamiento con transmisión de 4 velocidades | - km / h y con neumáticos 23.5 x 25 L3 |
| | Avance Reversa |
| 1 | 7,1 7,5 |
| 2a | 12,0 12,6 |
| 3a | 23,3 24,4 |
| 4a | 36,6 NA |
| NOTA: Velocidades de desplazamiento con aceleración total. | |
| Freno de estacionamiento | Accionado por resortes y liberado hidráulicamente. Montado en el eje de salida de la transmisión. |
| Freno de estacionamiento | Accionado por resortes y liberado hidráulicamente. Montado en el eje de salida de la transmisión |
| Freno de servicio | Accionados hidráulicamente, libres de mantenimiento, disco múltiple húmedo con acumulador para las cuatro ruedas. |
| Tracción en las 4 ruedas | |
| Módulo de control electrónico programable | |
| Cambio proporcional controlado por computadora con selección de marcha programable. | |

Dianósticos a bordo

| |
|--|
| Marchas F/N/R en la palanca de control de la cargadora |
| Botón de reducción de marcha |
| Enfriador del aceite de transmisión |
| Desconexión de transmisión por pedal de frenos |

SISTEMA ELÉCTRICO

| | |
|-------------|---------|
| Tensión: | 24V |
| Alternador: | 65A |
| Baterías: | (2) 12V |

SISTEMA HIDRÁULICO

| |
|---|
| 02 Bombas de caudal variable en paralelo |
| Caudal variable |
| 240 l/min (63,2 gpm) @ 2.000 rpm |
| Válvula de control de la cargadora |
| Centro cerrado, seccional 2 carretes con control de conducción para levante e inclinación, detenciones electromagnéticas de elevación flotación e inclinación |
| Acoples rápidos para diagnóstico (8) |

CABINA DEL OPERADOR

| |
|---|
| Cabina ROPS/FOPS con calfección y A/C |
| Ignición por llave |
| Asiento de tela con suspensión |
| Acelerador de pie |
| Palanca de control de la cargadora con descanso de puño |
| (2) Espejos retrovisores externos |
| Cinturón de seguridad |
| Pedal de freno |
| Guantera |
| Luz de techo |
| Limpiaparabrisas intermitente posterior |

y delantero

| |
|--|
| Alfombra de piso de caucho |
| Cámara posterior con soporte para retroceso seguro |

INSTRUMENTOS

| |
|--------------------------------------|
| Central electrónica de informaciones |
| Indicadores / Medidores |
| Analógicos: |

| |
|--|
| Nivel de combustible |
| Temperatura del refrigerante del motor |
| Temperatura del aceite de la transmisión |
| Temperatura del aceite hidráulico |
| Pantalla LCD: |
| Hotómetro |
| Tacómetro del motor |
| Velocímetro |
| Odómetro |
| Marcha seleccionada |
| Reloj |
| Consumo de combustible |
| Indicador de transmisión automática |
| Indicador de De-Clutch |
| Diagnóstico del motor |
| Código de fallas |

Alarmas sonoras / visuales:

| |
|-----------------------------------|
| Freno de estacionamiento |
| Temperatura del refrigerante |
| Temperatura del aceite hidráulico |
| Filtro de aire |
| Bajo nivel del combustible |
| Presión de aceite del motor |
| Presión de freno |
| Alerta de reversa |
| Claxón |

PESO DE OPERACIÓN

Peso aproximado: 17,633 kg

CARGADOR

| |
|---|
| Brazo con barra Z |
| Control único para elevación e inclinación |
| Flotación con retención positiva |
| Auto nivelación |
| Control automático de altura |
| Retorno al desplazamiento automático |
| Desconexión de transmisión del pedal de freno |
| Indicador de posición del balde |

DESEMPEÑO

| | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Altura hasta el pin de articulación: | 4123 mm |
| Carga de vuelco en línea recta: | 14371 kg (31682 lb) |
| Carga de vuelco articulación en 40°: | 12432 kg (27409 lb) |
| Fuerza de rompimiento del cucharón: | 20099 kgf (44310 lbf) |

OTROS

| |
|---------------------------------------|
| Elevación eléctrica del capó |
| Barra de traba del brazo de elevación |
| Puntos de drenado remotos |
| Contra peso |

Es política de CASE la mejora continua de sus productos, reservándose el derecho de modificar las especificaciones y materiales o de introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de cualquier especie.